

Desmopan 9385 A

900 品級系列, 醚類 / 邵氏硬度 A 85 – 89

Extrusion- and injection molding grade; very good hydrolysis and microbial resistance; good low-temperature flexibility; complies with VDE 0282-10; Application; Cable sheathings; Hoses, 非增強

ARET

性能	測試條件	單位	標準	數值		
				drying	annealed	-
				according to specifications		

流變性能

C 熔融指數 (體積)	190 ° C/ 21.6 kg	cm ³ /10 min	ISO 1133	45		60
-------------	------------------	-------------------------	----------	----	--	----

機械性能

C 邵氏硬度 A	1s	-	DIN ISO 7619-1		86	
C 邵氏硬度 D	1s	-	DIN ISO 7619-1		35	
C 最終拉伸強度	200 mm/min	MPa	DIN 53504		39	
C 斷裂應變	200 mm/min	%	DIN 53504		597	
C 10% 應變時的應力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		2, 0	
C 50% 應變時的應力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		5, 3	
C 100% 應變時的應力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		6, 8	
C 300% 應變時的應力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		12, 2	
C 壓縮率	24 h; 70 ° C	%	DIN ISO 815-1, Method A		41	
C 壓縮率	72 h; 23 ° C	%	DIN ISO 815-1		25	
C 壓縮率	24 h; 70 ° C	%	DIN ISO 815-1, Method C		30	
C 耐磨性		mm ³	ISO 4649 method A		25	
C 回彈力		%	ISO 4662		40	
C 撕裂強度	500 mm/min	kN/m	ISO 34-1		65	

熱性質

C 拉伸儲能模量	-20 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		118	
C 拉伸儲能模量	20 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		32	
C 拉伸儲能模量	60 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		23	

其他性能 (23 ° C)

C 密度		kg/m ³	ISO 1183-1			1120
------	--	-------------------	------------	--	--	------

建議成型工藝參數說明:

C 注塑-熔體溫度		°C	-	205 - 225		
C 注塑-模具溫度		°C	-			20 - 40
C 擠出-熔體溫度		°C	-	195 - 215		
C Drying Temperature		°C	-			80-110

C 這些性能數據來源於 CAMPUS 塑料數據庫並且依據 ISO 10350 標準的國際分類原則



Desmopan 9385 A

聲明

Covestro AG
Business Unit Polyurethanes
Kaiser-Wilhelm-Allee 60
51373 Leverkusen
Germany
www.TPU.covestro.com
www.covestro.com