

# Desmopan 9370AU

900 品級系列, 醚類 / 邵氏硬度 A 65 - 79

Extrusion- and injection molding grade; with special UV stabilizers; very good hydrolysis and microbial resistance; good low-temperature flexibility; free from plasticizers; high moisture vapor transmission rate; Application; breathable films; Films; Sports shoe soles; hard - soft systems

ARET

| 性能 | 測試條件 | 單位 | 標準 | 數值                                                  |
|----|------|----|----|-----------------------------------------------------|
|    |      |    |    | drying annealed -<br>according<br>to specifications |

## 機械性能

|               |              |                 |                         |      |  |
|---------------|--------------|-----------------|-------------------------|------|--|
| C 邵氏硬度 A      | 1s           | -               | DIN ISO 7619-1          | 70   |  |
| C 最終拉伸強度      | 200 mm/min   | MPa             | DIN 53504               | 26.8 |  |
| C 斷裂應變        | 200 mm/min   | %               | DIN 53504               | 794  |  |
| C 100% 應變時的應力 | 200 mm/min   | MPa             | DIN 53504               | 2.9  |  |
| C 300% 應變時的應力 | 200 mm/min   | MPa             | DIN 53504               | 5.5  |  |
| C 壓縮率         | 24 h; 70 ° C | %               | DIN ISO 815-1, Method A | 45   |  |
| C 壓縮率         | 72 h; 23 ° C | %               | DIN ISO 815-1           | 22   |  |
| C 壓縮率         | 24 h; 70 ° C | %               | DIN ISO 815-1, Method C | 36   |  |
| C 耐磨性         |              | mm <sup>3</sup> | ISO 4649 method A       | 69   |  |
| C 回彈力         |              | %               | ISO 4662                | 63   |  |
| C 撕裂強度        | 500 mm/min   | kN/m            | ISO 34-1                | 39   |  |

## 熱性質

|          |         |     |                |     |  |
|----------|---------|-----|----------------|-----|--|
| C 拉伸儲能模量 | -20 ° C | MPa | ISO 6721-1, -4 | 125 |  |
| C 拉伸儲能模量 | 20 ° C  | MPa | ISO 6721-1, -4 | 11  |  |
| C 拉伸儲能模量 | 60 ° C  | MPa | ISO 6721-1, -4 | 9   |  |

## 其他性能 (23 ° C)

|      |  |                   |            |      |  |
|------|--|-------------------|------------|------|--|
| C 密度 |  | kg/m <sup>3</sup> | ISO 1183-1 | 1060 |  |
|------|--|-------------------|------------|------|--|

## 建議成型工藝參數說明:

|                      |  |    |   |           |         |
|----------------------|--|----|---|-----------|---------|
| C 注塑-熔體溫度            |  | °C | - | 190 - 210 |         |
| C 注塑-模具溫度            |  | °C | - |           | 20 - 40 |
| C 擠出-熔體溫度            |  | °C | - | 175 - 210 |         |
| C Drying Temperature |  | °C | - |           | 80-110  |

C 這些性能數據來源於 CAMPUS 塑料數據庫並且依據 ISO 10350 標準的國際分類原則



# Desmopan 9370AU

## 聲明

---

Covestro AG  
Business Unit Polyurethanes  
Kaiser-Wilhelm-Allee 60  
51373 Leverkusen  
Germany  
[www.TPU.covestro.com](http://www.TPU.covestro.com)  
[www.covestro.com](http://www.covestro.com)